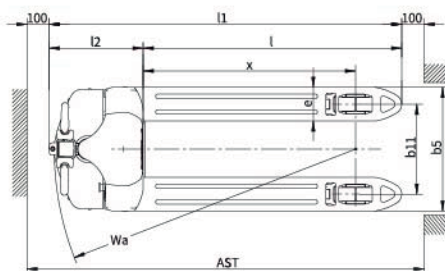
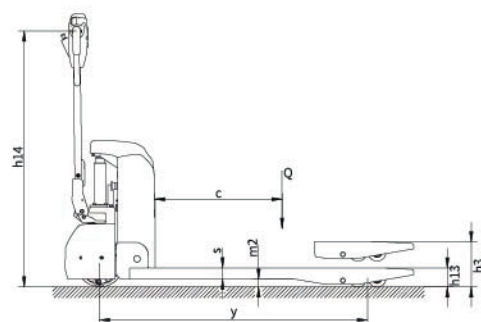


Datos del Fabricante y Características de Diseño

Características		HELI							
1.01	Fabricante	HELI							
1.02	Modelo	CBD15J-Li3		CBD18J-Li3		CBD20J-Li3			
1.03	Unidad de potencia	Eléctrico		Eléctrico		Eléctrico			
1.04	Operación	Manual		Manual		Manual			
1.05	Peso de tracción nominal	Q (t)	1.5	1.8	2.0				
1.06	Centro de carga	c (mm)	600	600	600				
1.07	Centro del eje a la superficie de horquilla	x (mm)	944	944	944				
1.08	Distancia entre ejes	y (mm)	1190	1190	1190				
Peso									
2.01	Peso en servicio con batería	kg	138	148	150				
Ruedas/Neumáticos									
3.01	Tipo de ruedas	Poliuretano		Poliuretano		Poliuretano			
3.02	Tamaño de ruedas motrices	Φ×w(mm)	Φ210×70	Φ210×70	Φ210×70				
3.03	Tamaño de ruedas de rodamiento	Φ×w(mm)	Φ80×60	Φ80×60	Φ80×60				
3.04	Ruedas, número de las delanteras/traseras (x=ruedas motrices)		1x/4	1x/4	1x/4				
3.05	Ancho de rueda	b11 (mm)	400/535	400/535	400/535				
Dimensiones									
4.01	Elevación	h3 (mm)	200	200	200				
4.02	Altura total (con asa)	h14 (mm)	725/1145	725/1145	725/1145				
4.03	Altura, bajado	h13 (mm)	85	85	85				
4.04	Longitud total	l1 (mm)	1550	1550	1550				
4.05	Longitud hasta la superficie de las horquillas	l2 (mm)	400	400	400				
4.06	Ancho total	b1/ b2 (mm)	550/685	550/685	550/685				
4.07	Dimensiones de la horquilla	s/e/l (mm)	50/150/1150	50/150/1150	50/150/1150				
4.08	Ancho de las horquillas	b5 (mm)	550/685	550/685	550/685				
4.09	Distancia al suelo mínima	m2 (mm)	35	35	35				
4.10	Ancho del pasillo con paleta de 1000 x 1200 entre horquillas	Ast (mm)	1750	1750	1750				
4.11	Ancho del pasillo con paleta de 800 x 1200 a lo largo de horquillas	Ast (mm)	1800	1800	1800				
4.12	Radio de giro mínimo	Wa (mm)	1345	1345	1345				
Rendimiento									
5.01	Velocidad de desplazamiento, cargado/descargado	(km/h)	4.2/4.5	4.2/4.5	4.2/4.5				
5.02	Gradeabilidad máxima, con/sin carga	(%)	5/10	5/10	5/10				
5.03	Freno de estacionamiento		Freno electromagnético	Freno electromagnético	Freno electromagnético				
Accionamiento									
6.01	Potencia del motor de accionamiento en 60 minutos	(kW)	0.75	0.75	0.75				
6.02	Potencia del motor de elevación en S3 15%	(kW)	0.8	0.8	0.8				
6.03	Batería, según DIN 43531/35/36 A,B,C, no		no	no	no				
6.04	Tensión/capacidad nominal de la batería	(V/Ah)	24/20	24/30	24/40	48/15	48/20	48/15	48/20
6.05	Peso de la batería (±5%)	(kg)	5.5	7	8.2	7	8.2	7	8.2
Otros									
7.01	Tipo de control de accionamiento		DC	DC	DC				
7.02	Nivel de ruido para el operador	(dB(A))	≤70	≤70	≤70				
7.03	Tipo de dirección		Dirección mecánica	Dirección mecánica	Dirección mecánica				
7.04	Marca del controlador		Curtis	Curtis	Curtis				



CBD15J/18J/20J-Li3

Transpaleta de Batería de Litio de 3ra Generación



HELIFORKLIFT CHILE SPA

Américo Vespucio 1151
Oficina 1
Quilicura
Tel: +56 9 9320 9186
Santiago

Calle 9 Condominio 425,
Aypia II Galpón 27,
Antofagasta
Tel: +56 9 9320 9186
Antofagasta

1 FÁCIL DE MANTENER



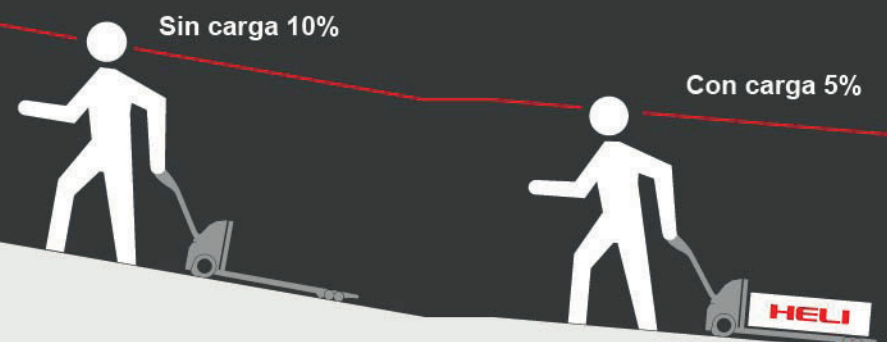
-  **Batería de litio, libre de mantenimiento**
-  **Motor de accionamiento sin escobillas, libre de mantenimiento**
-  **Batería de Sustitución en 5s**
-  **Visualización de código de error**
-  **Perfectos servicios de posventa y auxiliares**
-  **El cargador terminado es estándar**

2 RENDIMIENTO



—	DESCARGADO	4.5Km/h
+	CARGADO	4.2Km/h

Gradeabilidad



3 CARACTERÍSTICAS más

