

1-3.5t

**Grúas Horquillas Contrapeso de
Combustión Interna de la Serie H3**

STAGE V



HELIFORKLIFT CHILE SPA

Américo Vespucio 1151
Oficina 1
Quilicura
Tel: +56 9 9320 9186
Santiago

Calle 9 Condominio 425,
Agipia II Galpón 27,
Antofagasta
Tel: +56 9 9320 9186
Antofagasta

www.heliforklift.cl

www.heliforklift.cl



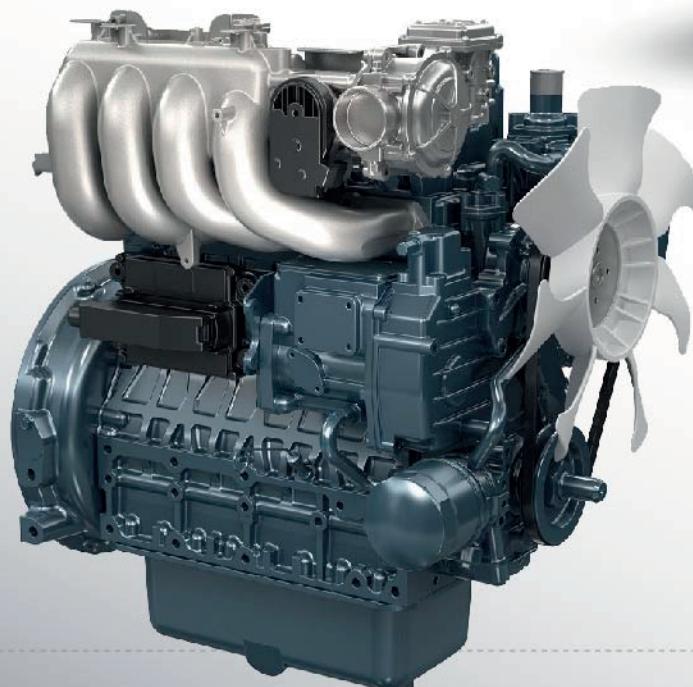
ALTA CALIDAD PRODUCTO

La serie H3 se lanza con orgullo adhiriéndose al principio de retribuir a la sociedad con productos de alta calidad y a la visión de ser una empresa centenaria. Para HELI, la serie H3 es la culminación y el hito en la búsqueda de la competencia en el desarrollo y la fabricación de grúa horquilla a lo largo de los años.

La serie H3 elaboradamente desarrollada le proporcionará una experiencia de conducción de alto nivel con respeto al medio ambiente, comodidad sobresaliente, seguridad y confiabilidad, fácil mantenimiento y excelente eficiencia de funcionamiento.

Modelo del Motor:

XINCHAI 3E22YG51 (Diésel)



Modelo del Motor:

KUBOTA V2403 (Diésel)
KUBOTA V2607 (Diésel)
KUBOTA WG2503 (GAS/LPG)
GCT GK25 (GAS/LPG)



Toda la máquina adopta el motor de conformidad con la Fase V de EU y el estándar de protección del medio ambiente de Estados Unidos;

- Para el motor diésel, se adopta el motor electrónico de Fase V de EU KUBOTA V2403/V2607 y el motor electrónico de Fase V de EU de alta presión de riel común XINCHAI 3E22YG51, así como la tecnología de tratamiento de gases de escape DOC + DPF.
- Para el combustible simple/dual, se adopta el motor electrónico de alta presión de riel común KUBOTA WG2503 y GCT GK25, con tecnología de tratamiento de gases de escape de catalizadores de tres vías.

Nota: DOC - Catalizador de oxidación diésel

DPF - Filtros de partículas diésel



Seguridad y fiabilidad

HELI sigue mejorando la seguridad y la fiabilidad de las grúas horquillas para garantizar la seguridad de las personas, las máquinas y los bienes.



Desempeño de refrigeración optimizado

- El dispositivo de aislamiento de reflujo de aire caliente, el radiador de placa de aluminio tipo aleta, el silenciador posterior de 60 mm y el conducto de disipación térmica optimizado mejoran la capacidad de refrigeración y garantizan la fiabilidad de funcionamiento del motor de modo que se satisfagan en mayor medida los requisitos de funcionamiento en entornos adversos de alta temperatura.
- El sistema hidráulico adopta la tecnología de alta eficiencia y baja pérdida, optimiza comprensivamente el sistema de tubería hidráulica y la forma de sellado, y reduce aún más la pérdida de presión, la temperatura del aceite hidráulico y la fiabilidad de sellado en el sistema hidráulico.

Sistema de advertencia de retención del conductor

- La grúa horquilla está equipado con el sistema de advertencia de retención del cinturón de seguridad del conductor, que permite una conducción más segura.

Partes clave

- El diseño óptimo de las partes clave, como el bastidor, el mástil y el pósito de seguridad, mejora la seguridad y la fiabilidad de toda la grúa horquilla.

Cabina totalmente cerrada y montada en panel

- Cabina totalmente cerrada y montada en panel con alta resistencia garantiza la seguridad de las personas y de la máquina por completo.

Eje de fundición

- Las partes clave de rotación están a prueba de agua y polvo para prolongar su período de mantenimiento. Con el uso del eje de fundición, se mejora la capacidad de carga, y la estructura de la grúa horquilla es sencilla y confiable. La vida útil resulta prolongada.



■ freno de estacionamiento de trinquete

■ estructura del tapón de llenado de aceite tipo automóvil

■ junta de sellado elástica de doble labio

Sistema de Presencia del Operador Reforzado con actualización de seguridad integral

- **Sistema de seguridad por inducción en marcha in situ**
Cuando la máquina está en marcha, el operador abandonará repentinamente la posición correcta de funcionamiento sin liberar el pedal del acelerador, y la energía se cortará para proteger la seguridad de marcha.
- **Sistema de seguridad por inducción in situ LHS (Sistema de Manipulación de Carga) y sistema de control de reseteo**
Cuando el operador abandona o vuelve a la posición correcta de funcionamiento sin liberar el dispositivo de control del LHS, la maniobra provocada por el funcionamiento del LHS se suspenderá y no se producirá automáticamente, a fin de proteger la seguridad de funcionamiento del LHS.
- **Sistema de control estático LHS (Sistema de Manipulación de Carga)**
Cuando se actúa sobre el dispositivo de control LHS y se pone en marcha el motor, la maniobra provocada por el control LHS no se producirá automáticamente una vez arrancado el motor. Sólo cuando el dispositivo de control LHS es reseteado y luego operado puede continuar la maniobra.
- **Sistema de alarma de seguridad de no estacionamiento**
Cuando la grúa horquilla no está apagado y el conductor no aplica el freno de estacionamiento, se emite una advertencia audible para alertar al conductor.



Mantenimiento sencillo

El mantenimiento fácil que es adecuado para mantener en condiciones óptimas las partes clave y la grúa horquilla, y que garantiza la seguridad y la eficiencia del funcionamiento, es el carácter necesario de un buen producto.

Gran ángulo de apertura del capó del motor

- El cierre del capó del motor integrado en el capó es conveniente para abrir y cerrar durante el mantenimiento.
- El resorte de gas tiene una disposición optimizada, incrementa la capacidad de carga y el ángulo de apertura, prolonga la vida útil del resorte de gas y mejora la comodidad de apertura. El ángulo de apertura del capó de 80° ofrece un amplio espacio de operación para la revisión y el mantenimiento.



■ deflector de calor del radiador compuesto



■ depósito de líquido de frenos



■ tubería de mástil

Regeneración automática del DPF (Filtro de Partículas Diésel)

- El modelo con motor diésel Euro V está equipado con la función de regeneración automática del DPF, y el instrumento está equipado con la función de visualización de la cantidad de bloqueo del DPF (equipado con la grúa horquilla diésel), que es conveniente para el mantenimiento; Cuando se ejecuta el programa de regeneración automática, el motor proporciona una potencia de salida del 100%. El programa de regeneración del DPF puede interrumpirse en cualquier momento. El intervalo de limpieza del DPF ha aumentado de 3000 a 6000 horas.

Bajo costo de mantenimiento post-venta

- Equipado con el diésel Euro V, gas licuado, configuración de potencia de doble combustible, que satisface las necesidades de los diferentes usuarios.
- Múltiples opciones de configuración de combustible (diésel/GLP) basadas en la misma plataforma, con partes clave comunes y bajos costos de mantenimiento postventa.



Excelente eficiencia de funcionamiento

Con una alta eficiencia, la grúa horquilla garantiza perfectamente el trabajo de manipulación de materiales en puertos, muelles y estaciones ferroviarias. Puede cumplir con los requisitos de varios tipos de condiciones de funcionamiento complicadas.

Volante de respuesta rápida

- Con el 100% de dirección y retorno del pivote, la grúa horquilla tiene una buena maniobrabilidad en espacios estrechos.
- La grúa horquilla tiene un pequeño radio de giro, fácil dirección, buena gradeabilidad y flexible maniobrabilidad.



Necesidades en áreas de baja temperatura

- El prototipo se probó a -25 °C en el laboratorio de temperatura baja, satisfaciendo la demanda de uso a esta temperatura.

Productos diésel con baterías de gran capacidad

- Los modelos diésel Euro V utilizan baterías de gran capacidad para el arranque, siendo más segura la electricidad.



