

2-3.5 t

Grúa horquilla de batería a prueba de explosiones serie H3 (Batería de Litio)



Configuración estándar

Lámpara frontal LED a prueba de explosiones
Lámpara de dirección LED a prueba de explosiones
Luz de freno LED a prueba de explosiones
Cuerno tipo vertido
Interruptor de dirección sin contacto a prueba de llamas
Neumático conductor estático
Dispositivo de suministro de energía de batería de litio a prueba de explosiones
Horquilla estándar de acero inoxidable.
Medidor LCD
Asiento de cuero con cinturón de seguridad
Mástil de 2 etapas con vista amplia
Mástil de 2 etapas con vista amplia protector superior
Espejo retrovisor
Kit de reparación

Dispositivo opcional

Accesorios
Seat switch
Cabina
Lámpara LED trasera a prueba de explosiones
Zumbador de respaldo a prueba de explosiones
Luz de precaución a prueba de explosiones
Neumático macizo conductor de estática
Neumático macizo sin marcas y cinturón conductor de estática
Neumático doble delantero
※ Dispositivo de detección de gases
Dispositivo de detección de abrasión y temperatura de las zapatas de freno
Parabrisas F/T (vidrio templado)
Tenedor alargador de acero inoxidable
Amplia vista del mástil libre completo
Limpiaparabrisas de funcionamiento manual
Limpiaparabrisas a prueba de explosiones
ventilador a prueba de explosiones
Asiento con suspensión

Nota: ※Opcional para explosión de gas, estándar para explosión de polvo

HELIFORKLIFT CHILE SPA

Americo Vespucio 1445
Quilicura
Tel: +56 9 9320 9186
Santiago

Calle 9 Condominio 425,
Agpia II Galpón 27,
Antofagasta
Tel: +56 9 9320 9186
Antofagasta

www.heliforklift.cl

2-3.5 t

Grúa horquilla de batería a prueba de explosiones serie H3 (Batería de Litio)



www.heliforklift.cl

H3 SERIES 2-3.5 t

Seguridad



Ofrece grúa horquilla de seguridad a prueba de explosiones de alta calidad. HELI también puede proporcionar montacargas a prueba de explosiones utilizados en ambientes con gas y polvo, incluidos gases inflamables IIA IIB, áreas peligrosas zona 1, zona 21, zona 2, zona 22, clases de temperatura T1 - T4.

- > El grado más alto a prueba de explosiones IIB T4 se puede aplicar al área de gas explosivo combustible representada por el etileno y se puede aplicar al área peligrosa con un grado superior.
- > Monitoreo en tiempo real del estado de las zapatas de freno, incluida la temperatura y la pérdida por abrasión, para mejorar la seguridad del camión.
- > Neumático de caucho conductor de estática.
- > Sin asiento de cuero estático, acogedora y segura.
- > Horquilla más pónible, antichispas y de acero inoxidable.
- > Acelerador de tipo seguridad intrínseca, alta seguridad y responsivo.
- > Con el acoplamiento fotoeléctrico patentado y la tecnología de seguridad, se aplica una gran cantidad de interruptores intrínsecamente seguros a prueba de explosiones para que su mantenimiento sea más conveniente y su uso sea más seguro.

Fiabilidad

Adopt mature industrial vehicle solution of the world, with the most experienced team, take every details into account, choose the best supplier, and have the most strict quality standard, HELI is absolutely a reliable explosion-proof manufacture expert



- > El sistema de control eléctrico de tracción y elevación de CA más avanzado.
- > Medidor LCD inteligente interactivo de pantalla ancha, fácil de obtener toda la información del camión.
- > Utilice una batería de litio a prueba de explosiones con control BMS, alta eficiencia energética, carga rápida, más segura y alta tasa de utilización de energía.
- > Interruptor tipo ignífugo, gran protección de alta, tanto resistente al agua como al polvo.
- > Protegida por patente vertiendo cuerno, segura y confiable.

Bajo nivel de ruido y eficiencia

El uso de control de corriente alternativa y tecnología de sensores hidráulicos de carga dinámica mejoró el uso de energía de la batería de litio, extendió la vida útil total de los camiones y creó más valor para los usuarios finales.



- > La conexión de cojín y el asiento del conductor con suspensión total absorben eficazmente las vibraciones de todo el camión.
- > El ruido alrededor del oído se reduce mediante el cilindro de inclinación ubicado debajo del piso y utilizando la cabina del conductor tipo parche completamente dosificada.
- > El pequeño radio de giro hace que la dirección sea flexible y sencilla.
- > El camión tiene una velocidad de elevación rápida, buena capacidad de ascenso y alta eficiencia.
- > Motor sin mantenimiento de monitoreo de temperatura de CA de alta potencia, seguro y de alta eficiencia. La batería de litio a prueba de explosiones de alta capacidad puede proporcionar un tiempo de funcionamiento seguro muy largo.
- > Lámparas LED a prueba de explosiones, de bajo consumo. Transmisión duradera, de alta eficiencia, de bajo ruido y de gran relación.

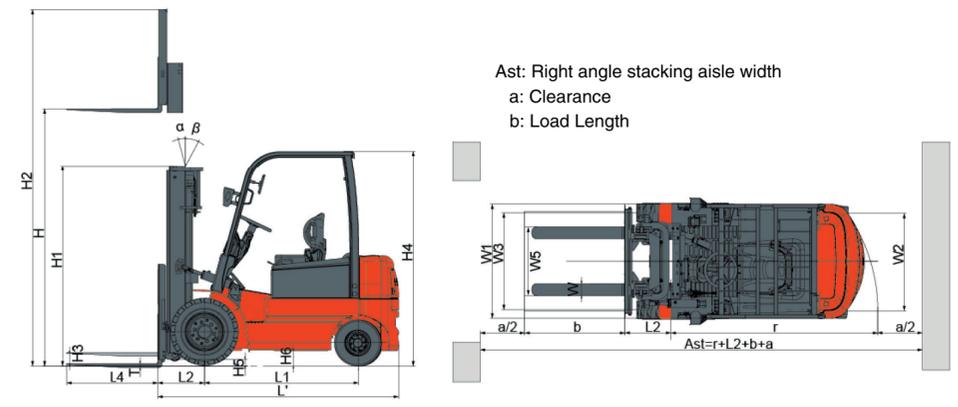
Mejora del confort de funcionamiento y de la visión del conductor

- > 25mm lowered pedal height, 100% enlarged accelerator panel and 40% enlarged brake pedal improve driver's foot operating comfort.
- > Super low torque steering unit makes steering light and easy.
- > Rear handle with horn button ensures safe and comfortable operation while reverse driving.
- > Mast and rear axle buffering improve driving comfort largely.
- > Ratchet hand brake has different brake force on slope and ground, reducing driver's fatigue.
- > Standard configuration of wide view mast, compact structure of mast and tube pulley block.
- > Large arc of overhead guard and angle optimized grid tray enlarge driver's upper view.

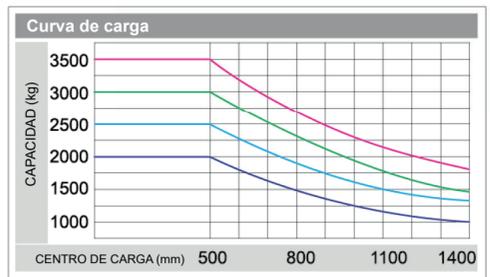


Datos del fabricante y características de diseño

Características					
1.01	Nombre del fabricante	HELI			
1.02	Designación del modelo	CPD			
1.03	Número de configuración	20FB-HA2LIB3	25FB-HA2LIB3	30FB-HA2LIB3	35FB-HA2LIB3
1.04	Marca a prueba de explosiones	Ex d e ib mb IIB T4 Gb/Ex ibD mbD tD A21 IP65 T135°C			
1.05	Capacidad de carga	Q (kg) 2000	2500	3000	3500
1.06	Centro de carga	c (mm) 500	500	500	500
1.07	Tipo de energía				
1.08	Tipo de operador				
1.09	Distancia entre ejes	L1(mm) 1535	1535	1685	1685
Ruedas y neumáticos					
2.01	Tipo de neumático	SE			
2.02	Número de ruedas (x=impulsadas), delanteras/traseras	2/2	2/2	2/2	2/2
2.03	Banda de rodadura (centro del neumático), delantera	W3(mm) 960	960	1000	1000
2.04	Banda de rodadura (centro del neumático), trasera	W4(mm) 960	960	950	950
2.05	Tamaño de neumático delantero	7.00-12-12PR	7.00-12-12PR	28x9-15-12PR	28x9-15
2.06	Tamaño de neumático trasero	18x7-8-14PR	18x7-8-14PR	18x7-8-14PR	18x7-8
Dimensiones					
3.01	Distancia de carga	L2(mm) 465	465	485	490
3.02	Ángulo de inclinación del mástil, F/T	a/β(°) 6/12	6/12	6/10	6/10
3.03	Altura con el mástil bajado	H1(mm) 2000	2000	2075	2180
3.04	Elevación libre	H3(mm) 145	145	145	150
3.05	Altura de elevación estándar	H(mm) 3000	3000	3000	3000
3.06	Altura con mástil extendido	H2(mm) 4042	4042	4042	4042
3.07	Altura del protector superior	H4(mm) 2155	2155	2215	2215
3.08	Tamaño de la horquilla TxAxL	T×W×L4(mm) 40×122×920	40×122×1070	45×125×1070	50×125×1070
3.09	Carro portahorquillas según DIN 15173 A/B	2A	2A	3A	3A
3.10	Longitud hasta la cara de la horquilla	L'(mm) 2400	2400	2530	2600
3.11	Ancho promedio	W1(mm) 1170	1170	1241	1241
3.12	Radio de giro exterior	r(mm) 2060	2060	2280	2360
3.13	Distancia al suelo en el mástil, cargado	H5(mm) 120	120	135	135
3.14	Distancia al suelo en el centro de la distancia entre ejes, cargada	H6(mm) 145	145	145	145
3.15	Ancho del pasillo de apilamiento derecho (tamaño de paleta 1000x1000 mm, espacio libre: 200 mm)	Ast(mm) 3800	3965	3965	4050
3.16	Ancho del pasillo de apilamiento izquierdo (tamaño de paleta 1200x1200 mm, espacio libre: 200 mm)	Ast(mm) 3930	3930	4165	4250
3.17	*Ajuste lateral de las horquillas (fuera de las horquillas) máx./mín.	mm 1030/244	1030/244	1060/250	1060/250
Rendimiento					
4.01	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga	km/h 14/15	14/15	12/13	12/13
4.02	Velocidad de elevación, con/sin carga	mm/s 300/400	300/400	240/400	220/370
4.03	Velocidad de descenso, con/sin carga	mm/s	≥ 300, ≤ 600		
4.04	Rendimiento de gradiente, con/sin carga	%	15	13	11
4.05	Máx. tirar de la barra de tiro con carga	KN 12.3	12.8	15	15.6
Peso					
5.01	Peso total aproximado (sin batería)	kg 4150	4250	4900	5500
5.02	Carga por eje: descargado, delantero/trasero	kg 1820/2330	1880/2370	2360/2540	2550/2950
5.03	Carga por eje: cargado, delantero/trasero	kg 5300/850	5750/1000	7050/850	7950/1050
Batería					
6.01	"Voltaje de la batería	V 80	80	80	80
6.02	capacidad de la batería (Ks)	Ah 300	300	300	300
Controlador del motor					
7.01	Motor de accionamiento: 60 min. Clasificación	kW 11	11	11	11
7.02	Motor de bomba: 15 min. Clasificación	kW 13	13	13	13
7.03	Presión de alivio	Mpa 17.5	17.5	21	21



Ast: Right angle stacking aisle width
a: Clearance
b: Load Length



CPD20 CPD25 CPD30 CPD35

Nota: El eje vertical representa la capacidad de carga y el eje horizontal representa el centro de carga que se calcula desde la parte delantera de la horquilla. El punto base de la carga estándar se refiere a la posición central del cubo con una longitud de lado de 1000 mm. Cuando el mástil está inclinado hacia adelante, el uso de horquillas no estándar o la carga con mercancías demasiado anchas, se reducirá la capacidad de carga. Se puede conocer en el tiempo una capacidad de carga diferente en una capacidad de carga diferente en un centro de carga diferente a través del gráfico de carga.

AMPLIA VISTA AMPLIA										
Modelo de mástil	Máx. altura de elevación (mm)	Capacidad de carga (centro de carga 500 mm)				Altura total del mástil (horquilla al suelo)			ángulo de inclinación del mástil (°) α/β	
		2t	2.5t	3t	3.5t	2-2.5t	3t	3.5t	2-2.5t	3-3.5t
M200	2000	2000	2500	3000	3500	1495	1570	1680	6/8	6/10
M250	2500	2000	2500	3000	3500	1745	1820	1930	6/8	6/10
M300	3000	2000	2500	3000	3500	1995	2070	2180	6/8	6/10
M330	3300	2000	2500	3000	3500	2145	2220	2330	6/8	6/10
M350	3500	2000	2500	3000	3500	2245	2320	2430	6/8	6/10
M370	3700	2000	2500	3000	3400	2345	2420	2530	6/8	6/6
M400	4000	2000	2500	2950	3350	2545	2620	2730	6/5	6/6
M425	4250	2000	2500	2850	3250	2670	2745	2855	6/5	6/6
M450	4500	1900	2300	2750	3100	2795	2870	2980	6/5	6/6
M500	5000	1800	1950 *2050	2400 *2550	2650 *2800	3045	3120	3230	6/5 *6/5	6/6 *6/6
M550	5500	1400	1550 *1950	2250 *2450	2500 *2600	3345	3420	3530	3/3 *3/3	3/6 *3/6
M600	6000	950 *1500	1100 *1800	1500 *2200	1550 *2400	3595	3670	3780	3/3 *6/5	3/6 *3/6

Nota: (1)*se refiere a la capacidad nominal con neumáticos delanteros dobles o neumáticos más anchos;

MÁSTIL DE 2 ETAPAS LIBRE COMPLETO CON VISTA AMPLIA													
Modelo de mástil	Máx. altura de elevación (mm)	Capacidad de carga (centro de carga 500 mm)				altura total del mástil			altura de elevación libre (con respaldo)			ángulo de inclinación del mástil (°) α/β	
		2t	2.5t	3t	3.5t	2-2.5t	3t	3.5t	2-2.5t	3t	3.5t	2-2.5t	3-3.5t
ZM200	2000	2000	2500	3000	3500	1495	1570	1680	447	380	500	6/8	6/10
ZM250	2500	2000	2500	3000	3500	1745	1820	1930	697	630	750	6/8	6/10
ZM300	3000	2000	2500	3000	3500	1995	2070	2180	947	880	1000	6/8	6/10
ZM330	3300	2000	2500	3000	3500	2145	2220	2330	1097	1030	1150	6/8	6/10
ZM350	3500	2000	2500	3000	3500	2245	2320	2430	1197	1130	1250	6/8	6/10
ZM370	3700	2000	2500	3000	3400	2345	2420	2530	1297	1230	1350	6/8	6/6
ZM400	4000	2000	2500	2950	3350	2545	2620	2730	1497	1430	1550	6/5	6/6
ZM425	4250	2000	2500	2850	3250	2670	2745	2855	1622	1555	1675	6/5	6/6
ZM450	4500	1900	2300	2750	3100	2795	2870	2980	1747	1675	1800	6/5	6/6
ZM500	5000	1800	1950 *2050	2400 *2550	2650 *2800	3045	3120	3230	1997	1930	2050	6/5 *6/5	6/6 *6/6
ZM550	5500	1400	1550 *1950	2250 *2450	2500 *2600	3345	3420	3530	2297	2230	2350	3/3 *6/5	3/6 *3/6
ZM600	6000	950 *1500	1100 *1800	1500 *2200	1550 *2400	3595	3670	3780	2547	2480	2600	3/3 *6/5	3/6 *3/6

Nota: (1)*Significa neumáticos delanteros dobles
(2) Elevación libre de 2 a 2.5 toneladas (sin respaldo): +397 mm;
(3) Elevación libre de 3 toneladas (sin respaldo): +490 mm;
(4) Elevación libre de 3.5 toneladas (sin respaldo): +412 mm;

MÁSTIL DE 3 ETAPAS LIBRE COMPLETO CON VISTA AMPLIA													
Modelo de mástil	Máx. altura de elevación (mm)	Capacidad de carga (centro de carga 500 mm)				altura total del mástil			altura de elevación libre (con respaldo)			ángulo de inclinación del mástil (°) α/β	
		2t	2.5t	3t	3.5t	2-2.5t	3-3.5t	2-2.5t	3t	3.5t	2-2.5t	3-3.5t	
ZSM360	3600	2000	2500	3000	3400	1975	1930	774	740	745	6/8	6/6	
ZSM400	4000	2000	2500	2900	3250	1920	2055	900	865	870	6/5	6/6	
ZSM435	4350	2000	2450	2750	3150	2045	2180	1024	990	995	6/5	6/6	
ZSM450	4500	2000	2300	2700	3000	2095	2230	1074	1040	1045	6/5	6/6	
ZSM470	4700	2000	2200	-	-	2160	-	1140	-	-	6/5	-	
ZSM480	4800	1900	2050	2600	2800	2195	2330	1174	1140	1145	6/5	6/6	
ZSM500	5000	1800	1950 *2050	2400 *2500	2650	2295	2430	1274	1240	1245	6/5 *6/5	6/6 *6/6	
ZSM540	5400	1400	1550 *1950	2250 *2450	2500	2420	2555	1400	1365	1370	3/3 *6/5	3/6 *3/6	
ZSM600	6000	950 *1500	1100 *1800	1550 *2150	1550 *2300	2645	2780	1624	1590	1595	3/3 *6/5	3/6 *3/6	
ZSM650	6500	700 *1400	800 *1600	-	-	2835	-	1814	-	-	3/3 *3/5	-	
ZSM700	7000	300 *1100	400 *1200	-	-	3105	-	2084	-	-	3/3 *3/5	-	

Nota: (1) *se refiere a la capacidad nominal con neumáticos delanteros dobles o neumáticos más anchos;
(2) Aumento de 451 mm de altura de elevación libre de 2 a 2.5 toneladas sin respaldo;
(3) Aumento de 520 mm de altura de elevación libre de 3 a 3.5 toneladas sin respaldo;



TECNOLOGÍAS DE ENERGÍAS RENOVABLES

Con el uso del excelente sistema de dirección con detección de carga y tecnologías de energía renovable que controlan la CA, el montacargas ahorra más energía y la hora de trabajo de la batería de litio se extiende en un 15%.

15%