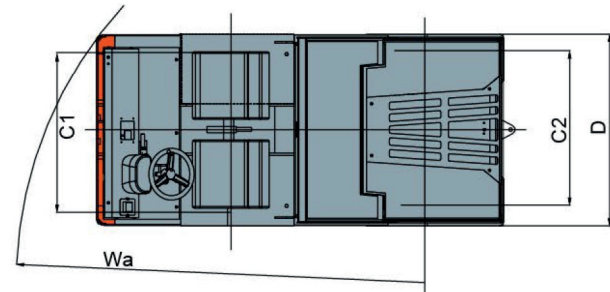
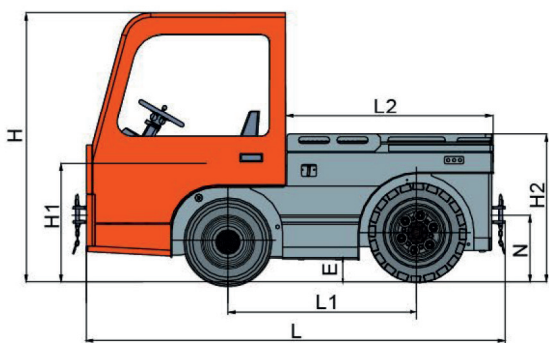




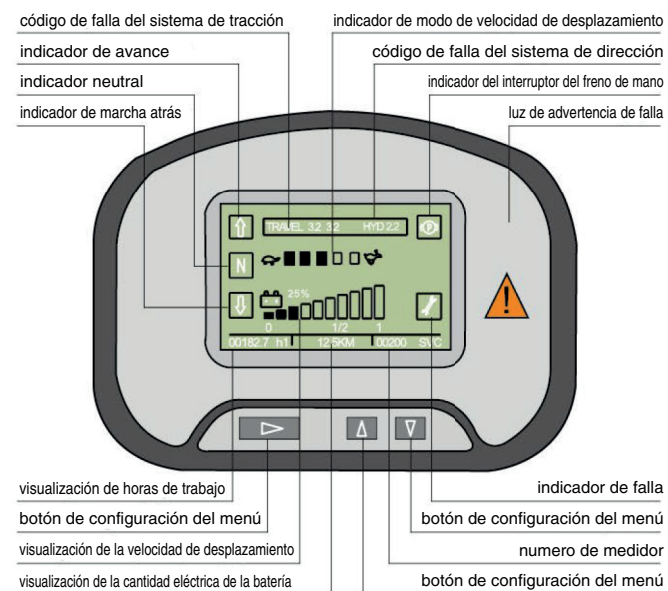
8-15t

TRACTOR ELÉCTRICO TIPO AC SERIE G

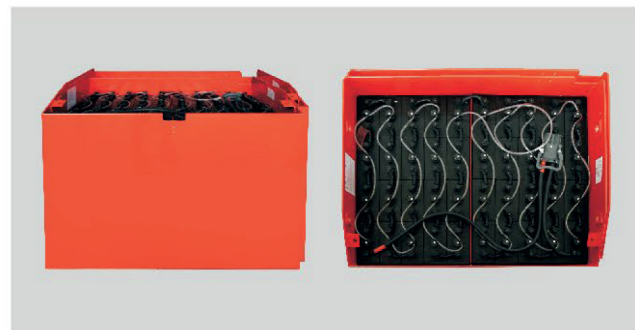


»» CURTIS ENGAGE IV

Medidor de cristal líquido multifuncional interactivo



»» Dispositivo automático de adición de agua



»» Tecnología de regeneración de energía



Con la tecnología de regeneración de energía de tipo CA, la hora de trabajo del turno de batería única aumenta un 15%

↑ 15% Horas de trabajo de turno de batería única aumentadas un 15%

Las condiciones de trabajo del camión se pueden conocer directa y fácilmente a través de un medidor confiable que muestra información importante como las condiciones de trabajo del camión, fallas, etc.

Parámetro técnico						
Característica						
1	Fabricante	HELI				
2	Modelo	QYD80-J1	QYD100-J1	QYD120-J1	QYD150-J1	
3	Tipo de operación	Sentado				
4	Freno de conducción	Presión hidráulica/eléctrica				
5	Capacidad de carga	Kg	8000	10000	12000	15000
6	Capacidad de remolque nominal	N	2800	3200	3500	4000
Dimensión						
7	Distancia entre ejes L1	mm	1280	1280	1280	1465
8	Banda de rodadura delantera C1	mm	1110	1110	1110	1110
9	Banda de rodadura trasera C2	mm	1070	1070	1070	1070
10	Altura (cabina) H	mm	1820	1820	1820	1820
11	Altura del asiento H1	mm	800	800	800	800
12	Altura central del acoplador N	mm	350/450	350/450	350/450	350/450
13	Dimensión plana H2	mm	1000	1000	1000	1000
14	Longitud del techo plano Lord L2	mm	1500	1500	1500	1685
15	Longitud total L	mm	2950	2950	2950	3120
16	Ancho total D	mm	1300	1300	1300	1300
17	Distancia mínima al suelo E	mm	130	130	130	130
18	Radio de giro mínimo Wa	mm	2800	2800	2800	2850
Capacidad						
19	Velocidad (llena/sin carga)	Km/h	12/18	11/16	10/14	10/16
20	Capacidad de ascenso (lleno/sin carga)	%	10/20	8/20	6/20	5/20
Rueda de carro y neumático						
21	Neumático delantero		6.5-10-10PR	6.5-10-10PR	6.5-10-10PR	6.5-10-10PR
22	Neumático trasero		7.00-12-12PR	7.00-12-12PR	7.00-12-12PR	7.00-12-12PR
Peso de servicio						
23	Peso de servicio	Kg	2600	2690	2800	3400
Controlador de conducción y transmisión.						
24	Motor de conducción (60 min)	kw	12.0(AC)	12.0(AC)	12.0(AC)	16.6(AC)
25	Capacidad de la batería (5h)	V/Ah	48/480	48/520	48/600	80/500



HELIFORKLIFT CHILE SPA

Americo Vespucio 1445
Quilicura
Tel: +56 9 9320 9186
Santiago

Calle 9 Condominio 425,
Agpia II Galpón 27,
Antofagasta
Tel: +56 9 9320 9186
Antofagasta

www.heliforklift.cl





» Breve introducción

El tractor eléctrico tipo CA de 8-15t serie G, que tiene una apariencia popular y un rendimiento confiable, es una nueva generación de tractores ecológicos diseñados por HELI. Con el principio de diseño ergonómico, se garantiza la comodidad de conducción al sentarse, el espacio de operación y la protección del medio ambiente. El camión de cuatro ruedas funciona con batería. El volante es la rueda delantera y la rueda motriz es la rueda trasera. Con tecnología de freno totalmente hidráulica, el freno es fácil y confiable. El controlador CURTIS importado con regulación continua de velocidad está ensamblado en el camión. El camión tiene poco ruido, potente fuerza de tracción, fácil operación y dirección flexible.

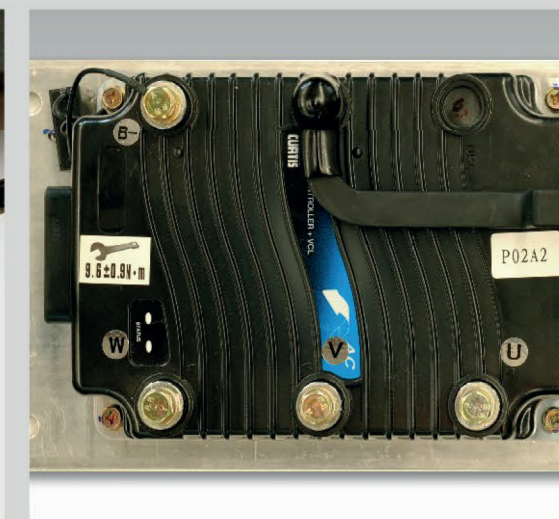
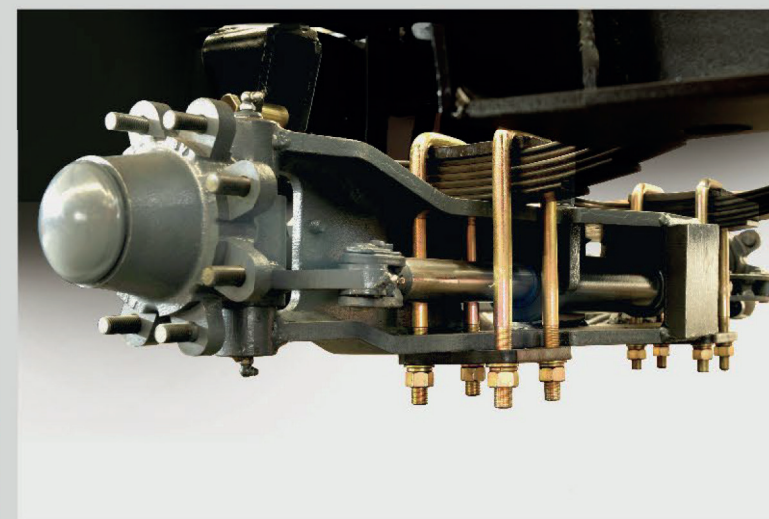


Sistema de manejo

- El eje motriz especial para tractores eléctricos tipo AC está ensamblado para garantizar bajo nivel de ruido, gran relación de velocidad, ausencia de contaminación, desplazamiento estable y buenas condiciones de sellado. Con un gran espacio libre se garantiza una buena capacidad de pase.

Sistema eléctrico

- El interruptor de tipo CA importado más avanzado, la comunicación por bus CAN y el modo de control de circuito cerrado ofrecen al camión alta eficiencia, bajo calor, alta seguridad, circuito eléctrico de accionamiento simple y alta frecuencia del interruptor. Y se garantiza la corriente estable del sistema, se reduce el calor generado por el motor y la batería y se mejora considerablemente la confiabilidad.
- Las horas de trabajo, la cantidad eléctrica de la batería, la velocidad de desplazamiento y el código de falla se muestran a través de excelentes medidores.



Diseño intelectualizado superior

- Los diseños intelectualizados superiores no solo garantizan la seguridad del operador y del camión, sino que también mejoran la eficiencia del trabajo y reducen el consumo de energía.

Sistema de dirección

- Con un eje de dirección de cilindro horizontal totalmente hidráulico, la dirección es flexible y sencilla. El sistema de dirección tiene alta eficiencia, fácil operación y larga vida útil.

Sistema de frenos motorizado

- La tecnología de freno totalmente hidráulica ofrece un freno fácil y confiable.

Sistema operativo

- El ángulo y la posición adecuados del pedal de freno y del acelerador, el pedal y una ligera fuerza del pedal satisfacen plenamente los requisitos ergonómicos.
- El volante ajustable se adapta a diferentes tamaños de operador.
- Con un buen efecto de frenado en condiciones frías y suficiente fuerza de frenado, se cumplen los estándares de desempeño obligatorios nacionales en freno de servicio y freno de estacionamiento.
- Con el botón de avance lento, se garantiza una conexión segura y precisa entre el tractor y el remolque mediante el avance lento o hacia atrás.

