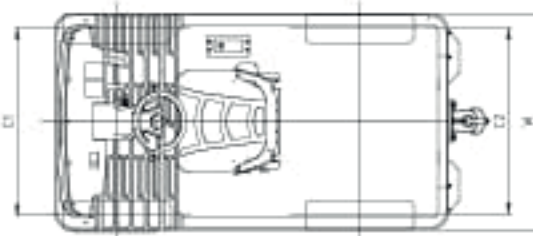
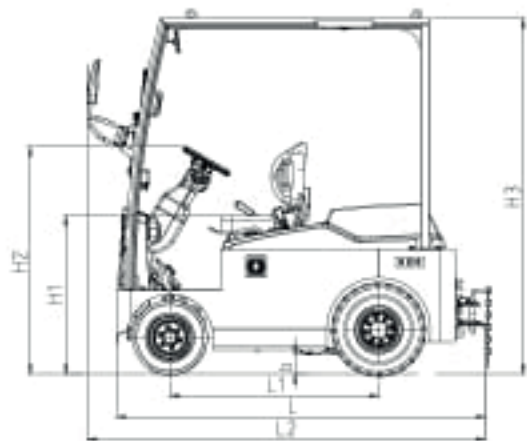


G2 SERIES 8-15t



» Tecnología de cargador



- Alta eficiencia: eficiencia de carga superior al 95% que cumple con los requisitos de ahorro de energía y reducción de emisión.
- Rapidez: 100% de carga realizada en 2 horas como mínimo
- Compatibilidad: compatibilidad de 46 v / 80 v que satisface la demanda de diferentes niveles de voltaje
- Seguridad: protección integrada contra errores de conexión que ofrece una función de autoislamiento en caso de falla;
- Perfecta alarma de autocomprobación de fallas que facilita el mantenimiento de los usuarios.

» Medidor inteligente



TECNOLOGÍAS DE ENERGÍA RENOVABLE

Con la tecnología de regeneración de energía de tipo CA, la hora de trabajo de un solo turno de batería aumenta un 15 %.

15%

Parámetros técnicos						
1	Modelo	Unit	QYD80-A2LIG2	QYD100-A2LIG2	QYD120-A2LIG2	QYD150-A2LIG2
2	Modo de conducción		Sentado			
3	Capacidad de tracción	Q(kg)	8000	10000	12000	15000
4	Tracción nominal	F(N)	3200	3200	4000	4000
5	Máxima tracción	F(N)	10000	11000	12000	13000
6	Neumáticos delanteros/traseros carga sin carga	kg	480/1240	480/1240	480/1270	650/1430
7	Peso de servicio	kg	1720	1720	1750	2080
8	Neumático delantero		16x8-8-10PR			
	Neumático trasero		8.00-9-10PR			
9	Distancia entre ejes	L1(mm)	1200			
10	Altura del asiento (suelo)	H1(mm)	900			
11	Dimensión del camión (largo, ancho, alto) Excluyendo la cabina	L x W x H(mm)	2125 x 1070 x 1330			
12	Dimensión del camión (largo, ancho, alto) Excluyendo la cabina	L x W x H(mm)	2300 x 1070 x 2045			
13	Banda de rodadura delantera	mm	910			
14	Banda de rodadura trasera	mm	920			
15	Altura de la base de tracción	mm	350/450			
16	Mín. Claridad del piso	b(mm)	110			
17	Mín. Radio de giro	R(mm)	1900			
18	Velocidad de conducción (con/sin carga)	km/h	12/16	11/16	10/16	10/16
19	Trepabilidad (con/sin carga)	%	6/20	5/20	4/20	4/20
20	Freno de conducción		Freno hidráulico y freno eléctrico			
21	Freno de mano		Freno mecánico			
22	Modo de conducción		Tracción trasera			
23	Potencia del motor de accionamiento	kW	8.2 [AC]			
24	Potencia del motor de dirección	kW	1.35			
25	Voltaje/capacidad de la batería	V/Ah	80/202	80/202	80/202	80/271
26	Modo de control de conducción		Modo continuo electrónico			
27	Ruido en el oído del conductor	dB (A)	< 70			
28	Modelo de controlador		ZAPI			

Configuración estándar		Configuración opcional		Opciones de batería de litio
Pantalla LCD a color inteligente	Dirección hidráulica	Cabina	Cabina semicerrada	QYD80/100/120-A2LIG2 80V/228Ah(PENGCHENG) 80V/202Ah(HEDING)
Batería de Litio	Neumática	Neumático macizo	Neumático macizo respetuoso con el medio ambiente	QYD150-A2LIG2 80V/302Ah(PENGCHENG) 80V/280Ah(HEDING)
Lámparas LED		Luz de advertencia led	Recubrimiento seleccionado por el usuario	

HELIFORKLIFT CHILE SPA

Americo Vespucio 1445
Quilicura
Tel: +56 9 9320 9186
Santiago

Calle 9 Condominio 425,
Agpía II Galpón 27,
Antofagasta
Tel: +56 9 9320 9186
Antofagasta

www.heliforklift.cl

HELI
FORKLIFT CHILE

20-30 t

Tractor de batería de litio serie G2



www.heliforklift.cl



» Breve introducción

Como las máquinas respetuosas con el medio ambiente de nuevo diseño, el tractor de batería de litio HELI G2 serie 8-15T Four Fulcrum tiene la combinación única de perfil, ergonomía y filosofía estética para la comodidad del operador y facilidad de uso, conveniencia de mantenimiento.

Esta máquina funciona con una batería de litio, con un sistema de control de CA para proporcionar aceleración continua, alta eficiencia, calidad confiable, operación cómoda y gran potencia.

La superioridad del camión con plataforma de batería de litio HELI se materializa en el costo de uso dentro del ciclo de vida del producto. En comparación con el tractor con batería de plomo-ácido, el tractor con batería de litio HELI es más conveniente para múltiples turnos de trabajo. Tiene un costo implícito más bajo y un costo total de funcionamiento más económico.

Amabilidad con el medio ambiente

- Sin emisión
- Ruido bajo
- Libre de metales pesados
- Sin corrosión
- Sin volatilización de neblina ácida

Libre de mantenimiento

- No es necesario agregar fluidos ni aplicar protección contra el polvo.
- Libre de mantenimiento diario
- Libre de mantenimiento manual

Larga vida útil

- Más del 75 % de la capacidad reservada después de 4000 turnos de operación
- Mayor vida útil que la batería de plomo-ácido en igualdad de condiciones de trabajo
- 5 años con diez mil horas de garantía de calidad para ensamblaje de baterías de litio de alto rendimiento

Adecuado para trabajar en ambientes altos y bajos.

- La batería de litio es mejor que la batería de plomo-ácido cuando se trabaja entre -25 °C y 55 °C

Alta seguridad

- De acuerdo con las características de los vehículos industriales, logra un diseño de protección de seguridad que incluye materiales de batería de litio, tipo de núcleo de batería, técnica de paquete y administración de energía del sistema.
- "Protección de circuito cerrado de seguridad de múltiples nodos" que ofrece protección de circuito cerrado en tiempo real para camiones en condiciones variables
- Función de "afirmación de bloqueo" durante la carga que evita la operación de "conexión y desconexión en caliente" de manera efectiva
- "Botón de emergencia de todo el sistema" para desconectar el sistema de control del camión y la energía bms rápidamente para garantizar la seguridad del camión

Características del vehículo

- Sistema de control de CA importado, tecnología de control de bus de latas, protección múltiple, seguro y confiable.
- Tecnología de recuperación de energía de desaceleración y frenado, aumenta el kilometraje del vehículo.
- Configure el interruptor de apagado de emergencia. Realice un corte rápido del circuito eléctrico.
- El sistema de control cuenta con autoprotección de sobretensión, subtenión, sobrecorriente, cortocircuito y cortocircuito.
- Realizar el ajuste de los parámetros de funcionamiento. Registro de tiempo de trabajo de inicio. Instrumento combinado interactivo hombre-máquina. Monitoreo de energía de la batería. Visualización de la velocidad de desplazamiento, función etc.
- Disposición compacta del vehículo. Diseño de estilo sencillo. Bella y generosa.
- El sistema de dirección adopta un cilindro de aceite transversal. Tecnología de dirección asistida hidráulica. Satisfacer las necesidades de diferentes usuarios y ocasiones. Pequeño radio de giro. Excelente ángulo recto. Traficabilidad.
- Eje motriz especial. Gran relación de transmisión, buena potencia y economía, buena potencia y economía, y tiene una gran distancia al suelo. Asegúrese de que el vehículo tenga buena transitabilidad.
- La estructura del eje motriz es conveniente para el desmontaje y el ajuste. Buena mantenibilidad.
- Frenado hidráulico del lado de la rueda. Frenado mecánico de estacionamiento. Frenado electromecánico AC Tres sistemas de frenado independientes. Garantice el funcionamiento seguro y fiable de todo el vehículo.

Sistema de dirección

- Con dirección asistida de cilindro transversal totalmente hidráulica, dirección fácil y larga vida útil.

Diseño intelectualizado superior

- Los diseños intelectualizados superiores no solo garantizan la seguridad del operador y del camión, sino que también mejoran la eficiencia de trabajo y reducen el consumo de energía.



Sistema operativo

- Cómoda posición del pedal de freno/acelerador con poca fuerza de paso, satisfaciendo completamente las demandas ergonómicas.
- Con volante ajustable delantero-trasero para satisfacer a los conductores de diferentes alturas
- Con una excelente eficiencia de frenado en frío, suficiente fuerza de frenado, cumple con el estándar de freno de estacionamiento y conducción.

Sistema de chasis

- Adopte la pistola de carga estándar nacional, conveniente y rápida
- Adopta los asientos semicerrados, cómodos y hermosos.

