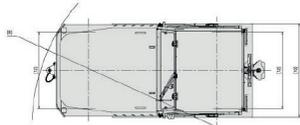
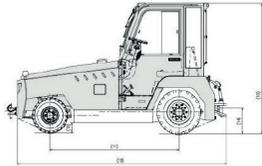


G2 SERIES 20-30 t



» CURTIS ENGAGE IV Medidor de cristal líquido multifuncional interactivo

Código de avería del sistema de tracción
Indicador de viaje hacia adelante
Indicador de punto muerto
Indicador de marcha atrás

Indicador de modo de velocidad de viaje
Código de falla del sistema de dirección
Indicador del interruptor del freno de mano
Luz de advertencia de falla



Visualización de horas de trabajo
Botón de configuración del menú
Visualización de la cantidad eléctrica de la batería
Visualización de la velocidad de viaje

Indicador de falla
Botón de configuración del menú
Número de medidor
Botón de configuración del menú

El estado de funcionamiento del camión se puede conocer de forma directa y sencilla a través de un medidor confiable que muestra información importante, como el estado de funcionamiento del camión, fallas, etc.

» G2 series 20 ~ 30t El tractor de batería de litio ha obtenido la certificación para la inspección de equipos terrestres de aviación.



» Tecnología de cargadores



- Alta eficiencia
Eficiencia de carga superior al 95% cumpliendo los requisitos de ahorro de energía y reducción de emisiones.
- Rapidez
La carga rápida de alta corriente reduce el período de carga.
- Compatibilidad
Compatibilidad 48 V / 80 V satisfaciendo la demanda de diferentes niveles de voltaje.
- Seguridad
Protección integrada contra conexiones incorrectas que ofrece una función de autoaislamiento en caso de falla. Alarma de autocombprobación de fallas perfecta que facilita el mantenimiento a los usuarios.



La superioridad del camión con batería de litio HELI se refleja en el costo de uso dentro del ciclo de vida del producto. En comparación con el camión con batería de plomo-ácido, el camión con batería de litio es más conveniente para múltiples turnos de trabajo. Tiene un costo implícito más bajo y un costo operativo total más económico.



Parámetros técnicos

Item	Unit	QYD200-A1Li	QYD250-A1Li	QYD300-A1Li
1 Modelo		QYD200-A1Li	QYD250-A1Li	QYD300-A1Li
2 Modo de conducción		Sentado		
3 Peso de remolque nominal	T	20	25	30
4 Peso en servicio, incluida la cabina / sin cabina	kg	3590/3380	3670/3460	
5 Fuerza de tracción nominal	kN		14	
6 Fuerza de tracción máxima	kN		29	
7 Velocidad de desplazamiento (con carga/sin carga)	km/h	14/26	13/26	11/26
8 Pendiente superable (con/sin carga)	%	6/30	5/30	4/30
9 Dimensiones generales: largo x ancho x alto (incluida la base de tracción trasera y la cabina)	mm	3230x1425x1980		
10 Distancia entre ejes	mm	1990		
11 Pisada	Frente	1160		
	Trasera	1160		
12 Radio de dirección mínimo	mm	3000		
13 Distancia mínima al suelo	mm	150		
14 Altura del gancho de tracción	Frente	425		
	Trasero	6.50-10-10PR 28x9-15-14PR		
15 Neumático	Frente	6.50-10-10PR		
	Trasero	28x9-15-14PR		
16 Freno de servicio		Freno asistido hidráulico		
17 Freno de estacionamiento		Freno mecánico		
18 Tipo de conducción		Tracción trasera		
19 Potencia del motor de accionamiento	kW	28.7 (AC)		
20 Potencia del motor de dirección	kW	1.35		
21 Voltaje/capacidad de la batería	V/Ah	80/606		80/813
22 Modo de control de conducción		Modo electrónico continuo		
23 Ruido en el oído del operador	dB	<70		

Configuraciones estándar

Freno de doble cámara y doble circuito	Instrumento combinado de cristal líquido	Espejo retrovisor
Puente colgante con suspensión delantera y trasera	Batería de litio	Pintura blanca lusa
Puente de accionamiento integrado	Mecanismo de tracción autoblocante	Neumático

Configuración de opciones

Configuración de opciones	Opciones de batería de litio
Cabina de conducción con ventana delantera completamente cerrada	80V/500Ah (CNSG HONG SIFANG) (QYD200-A1Li)
Neumático macizo	80V/800Ah (CNSG HONG SIFANG) (QYD250/300-A1Li)
Soplador de aire caliente	
Lámpara de advertencia	
Base de tracción delantera	
Acondicionador de aire	

HELIFORKLIFT CHILE SPA

Americo Vespucio 1445
Quilicura
Tel: +56 9 9320 9186
Santiago

Calle 9 Condominio 425,
Agpía II Galpón 27,
Antofagasta
Tel: +56 9 9320 9186
Antofagasta

www.heliforklift.cl

HELI
FORKLIFT CHILE

20-30 t

Tractor con batería de litio serie G2



www.heliforklift.cl



» Breve introducción

El tractor de batería de litio de 20-30t de la serie G2 es un nuevo vehículo de tracción de energía y protección del medio ambiente desarrollado por nuestra empresa. Tiene bajo nivel de ruido, no contamina, gran fuerza de tracción, operación simple, forma novedosa, dirección liviana y flexible, operación cómoda y segura, rendimiento estable y confiabilidad, mantenimiento conveniente, frenado de doble circuito de doble cámara, desaceleración automática de giro. Mecanismo de control de pasador de tracción conveniente, etc.

Área de aplicación: El tractor de batería de litio QYD200/250/300 pertenece al campo de la tecnología logística regional. Es un vehículo ideal para la tracción de mercancías en aeropuertos, defensa nacional, ferrocarriles, correos, fabricación, farmacéutica, tabaco, logística y otros sistemas.



Sistema de accionamiento

- El eje de transmisión adopta un puente de CA (que incluye motor de CA, freno multidisco húmedo, reductor y diferencial) con una estructura compacta, transmisión estable y bajo nivel de ruido, por lo que el automóvil tiene un buen rendimiento de potencia y transitabilidad. La estructura del eje de transmisión es fácil de desmontar y ajustar, y tiene una buena capacidad de mantenimiento.



Sistema de frenado

- El eje de transmisión adopta un puente de CA (que incluye motor de CA, freno multidisco húmedo, reductor y diferencial) con una estructura compacta, transmisión estable y bajo nivel de ruido, por lo que el automóvil tiene un buen rendimiento de potencia y transitabilidad. La estructura del eje de transmisión es fácil de desmontar y ajustar, y tiene una buena capacidad de mantenimiento.
- El freno de accionamiento (freno de doble cámara y doble circuito) pasa por el freno de disco de la rueda delantera y el freno húmedo de la rueda trasera, y el freno hidráulico actúa sobre las ruedas delanteras y traseras.

Sistema eléctrico

- Con controlador importado, el tractor tiene una excelente regulación de velocidad y un rendimiento confiable.
- Adopta un sistema de control de batería de litio, la tasa de recuperación de energía regenerativa del sistema de CA es alta, hasta un 15%. La comunicación entre la batería y el sistema de control es a través del bus CAN para garantizar el uso seguro de la batería, sin mantenimiento, seguro y con una larga vida útil.



Diseño intelectualizado superior

- Los diseños intelectualizados superiores no solo garantizan la seguridad del operador y del camión, sino que también mejoran la eficiencia de trabajo y reducen el consumo de energía.



Sistema de dirección

- Adopte el puente de dirección asistida con cilindro de aceite transversal totalmente hidráulico para realizar la dirección de las ruedas delanteras. El sistema de dirección tiene las características de alta eficiencia, fácil operación y larga vida útil.
- Los amortiguadores de suspensión delantera y trasera hacen que toda la máquina sea más estable.

Sistema corporal

- La apariencia exterior es fuerte y poderosa, y la distancia mínima al suelo de 150 mm está en línea con el estándar de aviación civil MH/T6048.
- El conductor puede observar el asiento de tracción directamente en el asiento.
- La cabina de bastidor completo es lo suficientemente fuerte, el interior es espacioso y el campo de visión es bueno, y puede realizar una observación panorámica (configuración opcional).

Control de operación de dos puntos y mecanismo de tracción con función de autobloqueo y guía.

- Es fácil de operar y tiene alta eficiencia, y la función de autobloqueo puede evitar eficazmente el peligro oculto de que el remolque se salga cuando se opera incorrectamente o tiene baches.

Las principales ventajas de las baterías de litio son

Mayor protección del medio ambiente: las baterías de litio no se contaminan con metales pesados en los procesos de fabricación, uso y descarte.

Sin mantenimiento: no es necesario agregar agua, no hay fugas, corrosión ni otra contaminación.

Larga vida útil: garantía de calidad ultralarga de cinco años, en condiciones normales de carga y descarga, la tasa de atenuación de la capacidad es inferior al 10% para 2000 ciclos y menos del 25% para 4000 ciclos.

Alta eficiencia: eficiencia de carga y descarga de la batería de litio de más del 90%.

Gran tasa de carga y descarga: la batería de litio tiene una capacidad máxima de carga de 2C y descarga de 5C. La batería de litio se puede cargar mediante el modo de carga rápida y recargar durante el tiempo de descanso.

Efecto sin memoria: la batería se puede cargar y recargar en cualquier estado sin considerar la recarga de la batería.

Baja temperatura y alta eficiencia: la batería de litio tiene un buen rendimiento en entornos de almacenamiento en frío.